

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 7 月 28 日 (28.07.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/069322 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: H01G 9/155, 9/26
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/000681
- (22) 国際出願日: 2005 年 1 月 20 日 (20.01.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願2004-011522 2004 年 1 月 20 日 (20.01.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本無線株式会社 (JAPAN RADIO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1818510 東京都三鷹市下連雀五丁目 1 番 1 号 Tokyo (JP). 日清紡績株式会社 (NISSEINBO INDUSTRIES, INC.) [JP/JP]; 〒1038650 東京都中央区日本橋人形町二丁目 3 1 番 1 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 東陽二 (HIGASHI, Yoji) [JP/JP]; 〒1818510 東京都三鷹市下連雀五丁目 1 番 1 号 日本無線株式会社内 Tokyo (JP). 野

津 龍太郎 (NOZU, Ryutaro) [JP/JP]; 〒1038650 東京都中央区日本橋人形町二丁目 3 1 番 1 1 号 日清紡績株式会社内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 吉田 研二, 外 (YOSHIDA, Kenji et al.); 〒1800004 東京都武蔵野市吉祥寺本町 1 丁目 3 4 番 1 2 号 Tokyo (JP).

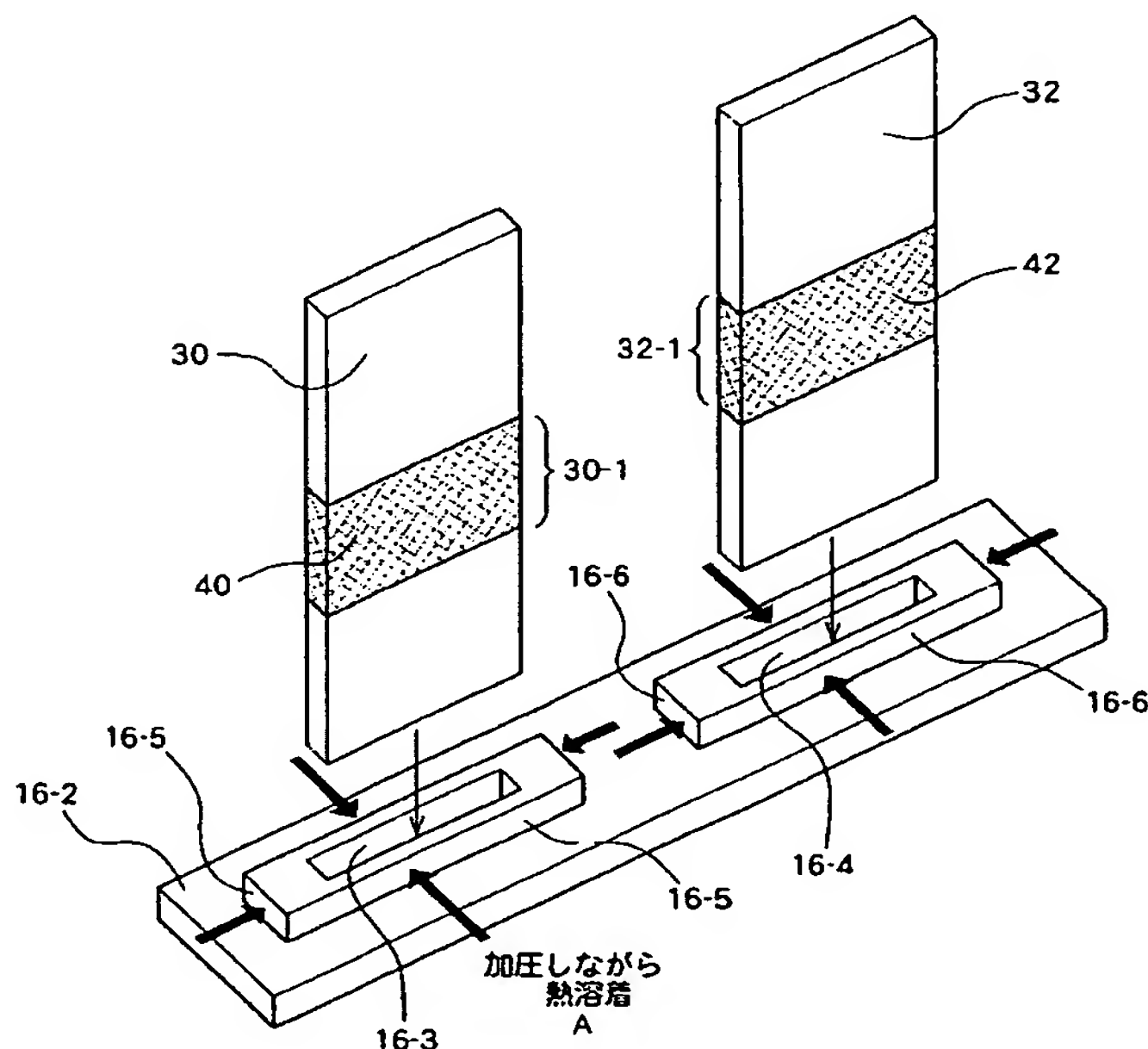
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,

[続葉有]

(54) Title: ELECTRIC DOUBLE-LAYER CAPACITOR, STORAGE BATTERY PROVIDED WITH IT AND PRODUCTION METHOD FOR ELECTRIC DOUBLE-LAYER CAPACITOR

(54) 発明の名称: 電気二重層キャパシタ、それを備えた蓄電装置及び電気二重層キャパシタの製造方法



A... FUSION-DEPOSITING WHILE PRESSURIZING

(57) Abstract: The sealing feature of the interior of an enclosure housing an electric double-layer capacitor body is improved. A chemical-resisting and thermoplastic synthetic resin sheet (40) is fusion-deposited over the entire periphery of the joint portion (30-1), with the inner-side surfaces of a positive-side opening (16-3), of a positive-side terminal electrode (30), and a chemical-resisting and thermoplastic synthetic resin sheet (42) is fusion-deposited over the entire periphery of the joint portion (32-1), with the inner-side surfaces of a negative-side opening (16-4), of a negative-side terminal electrode (32). Then, the sheet (40) and the inner-side surfaces of the positive-side opening (16-3) are fusion-deposited over the entire peripheries, and the sheet (42) and the inner-side surfaces of the negative-side opening (16-4) are fusion-deposited over the entire peripheries.

[続葉有]

WO 2005/069322 A1



BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(57) 要約:

電気二重層キャパシタ本体が収納された筐体内部の密閉性を向上させる。

正側端子電極30における正側開口部16-3の内側面との接合部30-1に耐薬品性及び熱可塑性を有する合成樹脂製のシート40を全周に渡って熱溶着し、負側端子電極32における負側開口部16-4の内側面との接合部32-1に耐薬品性及び熱可塑性を有する合成樹脂製のシート42を全周に渡って熱溶着する。その後、シート40と正側開口部16-3の内側面とを全周に渡って熱溶着し、シート42と負側開口部16-4の内側面とを全周に渡って熱溶着する。